



(A01 - A10, Z02)

Salzgitter Mannesmann Präzisionsrohr GmbH, Postfach 17 13, D-59061 Hamm

FERRO TUBI S.P.A.
Viale della Navigazione Interna 48
IT-35129 Padova

Kunden-Bestell-Nr.

11641

Bestelldatum

01.07.2008

Empfänger

802358

FERRO TUBI S.P.A.

Art der Prüfbescheinigung

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach DIN EN 10204:2005-01

 Bescheinigungs-Nr.
50/3/10/00118/D

Zur Lieferanzeige-Nr.

30292623

Auftrags-Nr.

200019837

Abnahmebeauftragter

Dr. Roland

Tel.

0521/9404-331

Datum

12.01.2010

Lieferdatum

12.01.2010

Bestimmungsland

Italien

Herstellerwerk

Brackwede

Fax

0521/9404-275

Seite

1/ 2

(B01 - B14)

Pos.	Artikel/Abmessung (mm)	...Stück	...Länge/m	...Gewicht/kg
------	------------------------	----------	------------	---------------

8	10060304 38x3x6000*E235*+N*phos.*3.1/401	171	1026.000	2655
---	---	-----	----------	------

ADM 38.000 * Wanddicke 3.000 MM

Präzisionsstahlrohre für Druckleitungen in der Hydraulik und Pneumatik (HPL -

Rohre) / nahtlos, kaltgezogen

DIN EN 10305-4, Ausg. 10.2003; über die Rohrlänge fortlaufend gekennzeichnet als

Bescheinigung für die Stahlsorte und als Nachweis der Qualitätskontrollen

E235

Lieferzustand: +N

Enden glatt, unbearbeitet / Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204:2005-01

Schutz aussen: mit temporärem Korrosionsschutz Gruppe 0 / Schutz innen:

mit temporärem Korrosionsschutz Gruppe 0

Bearbeitung aussen: ab 6 mm Innendurchmesser phosphatiert

Bearbeitung innen: ab 6 mm Innendurchmesser phosphatiert

Fixlänge 6.000.000 - 6.010.000 MM

Endenschutz: Rohrenden mit blauen Kunststoffstopfen verschlossen

Sechskantbündelung (bis 15 mm ä. Durchm. Rundbunde)

Mengentoleranz in %

10.000-

/ 10.000

(C70 - C93)

Chemische Zusammensetzung/Schmelzenanalysen in %

	C	Si	Mn	P	S
min.					
max.	0.170	0.350	1.20	0.025	0.0150
Schmelzennr. E					
4709244514	2	0.080	0.200	0.45	0.011 0.0010

E = Stahlherstellungsverfahren:

2 = Oxygen

(C00 - C04, C10 - C14)

Zugversuche

Fertigungsauftrag	Prüftemperatur	Streckgrenze	Zugfestig- keit	RP/RM	Dehnung %	Einschnürung %
3419950/11	RT	ReH	MPA	MPA	A 5	
Sollwerte			235	340	25.0	
Minimum				480		
Maximum						

Schmelzennr. Probennr. Rohrn. Probenlage

1	1	266	391	0.68	42.0
2	1	271	397	0.68	41.0

Salzgitter Mannesmann Präzisionsrohr GmbH - Kissinger Weg, D-59067 Hamm, Germany - **Briefanschrift:** Postfach 1713, D-59061 Hamm, Germany - **Telefon:** 02381/420-0 - **Internet:** www.smp-tubes.com - **E-Mail:** marketing@smp-tubes.com - **Geschäftsführung:** Paul Deventer, Vorsitzender - Volker Engelbert - Martin Kießling - **Vorsitzender des Aufsichtsrates:** Wolfgang Eging - **Sitz der Gesellschaft:** Hamm - **Registergericht:** Amtsgericht Hamm - **Registernummer:** HRB 5965 - **Bankverbindung:** Commerzbank AG Hamm, BLZ 41040018, Konto 501 835 300 - **S.W.I.F.T - Adresse für Auslandszahlungen:** COBA DE FF 410 - **BIC:** COBADEFFXXX - **IBAN:** DE83 4104 0018 0501 8353 00 **USt-IdNr.:** DE251515261 - **Umsatzsteuer-Nr.:** 51/200/00033 Finanzamt Wolfenbüttel


FERRO TUBI s.p.a.

Spett. F.LLI BACCAGLINI SNC

Officina metalmeccanica

Certificato emesso il 08/06/2012

Ddt n. 002888 del 08/06/2012

Dimensioni : 38,0000 x 3,0000 ML 6,0000 Colata/Entrata 3419950



Art der Prüfbescheinigung
Abnahmeprüfzeugnis 3.1
nach DIN EN 10204:2005-01

(A01 - A10, Z02)
Salzgitter Mannesmann Präzisionsrohr GmbH, Postfach 17 13, D-59061 Hamm

FERRO TUBI S.P.A.

**Viale della Navigazione Interna 48
IT-35129 Padova**

Bescheinigungs-Nr.	Datum	Seite
50/3/10/00118/D	12.01.2010	2/ 2
Zur Lieferanzeige-Nr.	Lieferdatum	
30292623	12.01.2010	
Auftrags-Nr.	Bestimmungsland	
200019837	Italien	
Abnahmebeauftragter	Herstellerwerk	
Dr. Roland	Brackwede	
Tel.	Fax	
0521/9404-331	0521/9404-275	

Kunden-Bestell-Nr.	Bestelldatum	Empfänger	Empfänger-Bestell-Nr.
11641	01.07.2008	802358 FERRO TUBI S.P.A.	

Lage des Probenabschnittes und Probenrichtung:

1 = Grundwerkstoff, längs

(C50 - C69, D01 - D51)
Ergebnisse weiterer Prüfungen:

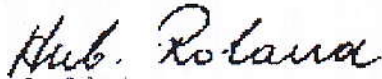
Ringfaltversuch	: Bestanden
Besichtigung und Maßkontrolle:	: Bestanden
Wirbelstromprüfung gem. EN 10246, Teil 3, Kl. E3H	: Bestanden
Wärmebehandlung: normalisierend blank gegläht	: -
Die Rohre wurden in Mehrfachlängen gefertigt.	: -

(Z01)

Konformitätserklärung
Die Erzeugnisse wurden bestellungsgemäß geprüft und für in Ordnung befunden.

Dieses Zeugnis bzw. diese Bescheinigung darf weder verändert noch für andere Erzeugnisse verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden als Urkundenfälschung und Betrug strafrechtlich verfolgt.

Der Werkssachverständige


Dr. Roland

Salzgitter Mannesmann Präzisionsrohr GmbH - Kissinger Weg, D-59067 Hamm, Germany - Briefanschrift: Postfach 1713, D-59061 Hamm, Germany - Telefon: 02381/420-0 - Internet: www.smp-tubes.com - E-Mail: marketing@smp-tubes.com - Geschäftsführung: Paul Deventer, Vorsitzender - Volker Engelbert - Martin Kießling - Vorsitzender des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging - Sitz der Gesellschaft: Hamm - Registergericht: Amtsgericht Hamm - Registernummer: HRB 5965 - Bankverbindung: Commerzbank AG Hamm, BLZ 41040018, Konto 501 835 300 - S.W.I.F.T - Adresse für Auslandszahlungen: COBA DE FF 410 - BIC: COBADEFFXXX - IBAN: DE83 4104 0018 0501 8353 00 USt.-IdNr.: DE251515261 - Umsatzsteuer-Nr.: 51/200/00033 Finanzamt Wolfenbüttel



FERRO TUBI s.p.A.

Spett. F.LLI BACCAGLINI SNC Officina metalmeccanica
Certificato emesso il 08/06/2012 Ddt n. 002888 del 08/06/2012
Dimensioni : 38,0000 x 3,0000 ML 6,0000 Colata/Entrata 3419950